



Banyoles, 27 de marzo de 2009

NOTA DE PRENSA

**DRAINBOX SYSTEM:
EL EVACUADOR FUNCIONAL, COMPACTO Y
DE GRAN RENDIMIENTO**

DRAINBOX es el avanzado sistema de evacuación de ESPA para recoger e impulsar hasta el nivel del alcantarillado o del desagüe todo tipo de aguas de desecho. Es la solución idónea para múltiples necesidades de evacuación en entornos muy diversos (domésticos o profesionales, rurales o urbanos) y siempre que se den condiciones de desagüe complejas o desfavorables.

Gracias a su diseño compacto y a sus medidas y peso proporcionados, DRAINBOX se instala con gran facilidad, tanto en superficie como bajo tierra, minimizando los trabajos de albañilería y economizando los costes de puesta a punto. Su innovador depósito de polietileno es resistente, funcional y totalmente estanco y garantiza al usuario la ausencia de malos olores y fugas de agua.

DRAINBOX se comercializa en dos versiones, Drainbox 300 y Drainbox 600, para el drenaje de 1 a 3 viviendas. Cada versión admite diferentes tipologías de bomba, a escoger de acuerdo con las funciones y las prestaciones que vaya a desarrollar.

Una de las series de bombas que pueden aplicarse a la estación de drenaje DRAINBOX, es la serie DRAINEX (en sus versiones DRAINEX 200 y DRAINEX 300). Las bombas DRAINEX conjugan innovación, eficiencia energética y seguridad. Representan una de las opciones de drenaje profesional e industrial más solventes del mercado. Están fabricadas con materiales robustos y de alta calidad. El cuerpo de la bomba, el cuerpo de impulsión y el impulsor son de acero gris de fundición, mientras que el cierre mecánico es en carburo de silicio y óxido/alumina, y de NBR en las juntas.

DRAINBOX con bombas DRAINEX: la respuesta más potente y profesional a las necesidades de achique de aguas.

Para más información

Roser Llobet

Departamento Comercial Nacional

Tel: 0034. 972 588 000

Correo electrónico: rlob00@espa.com

